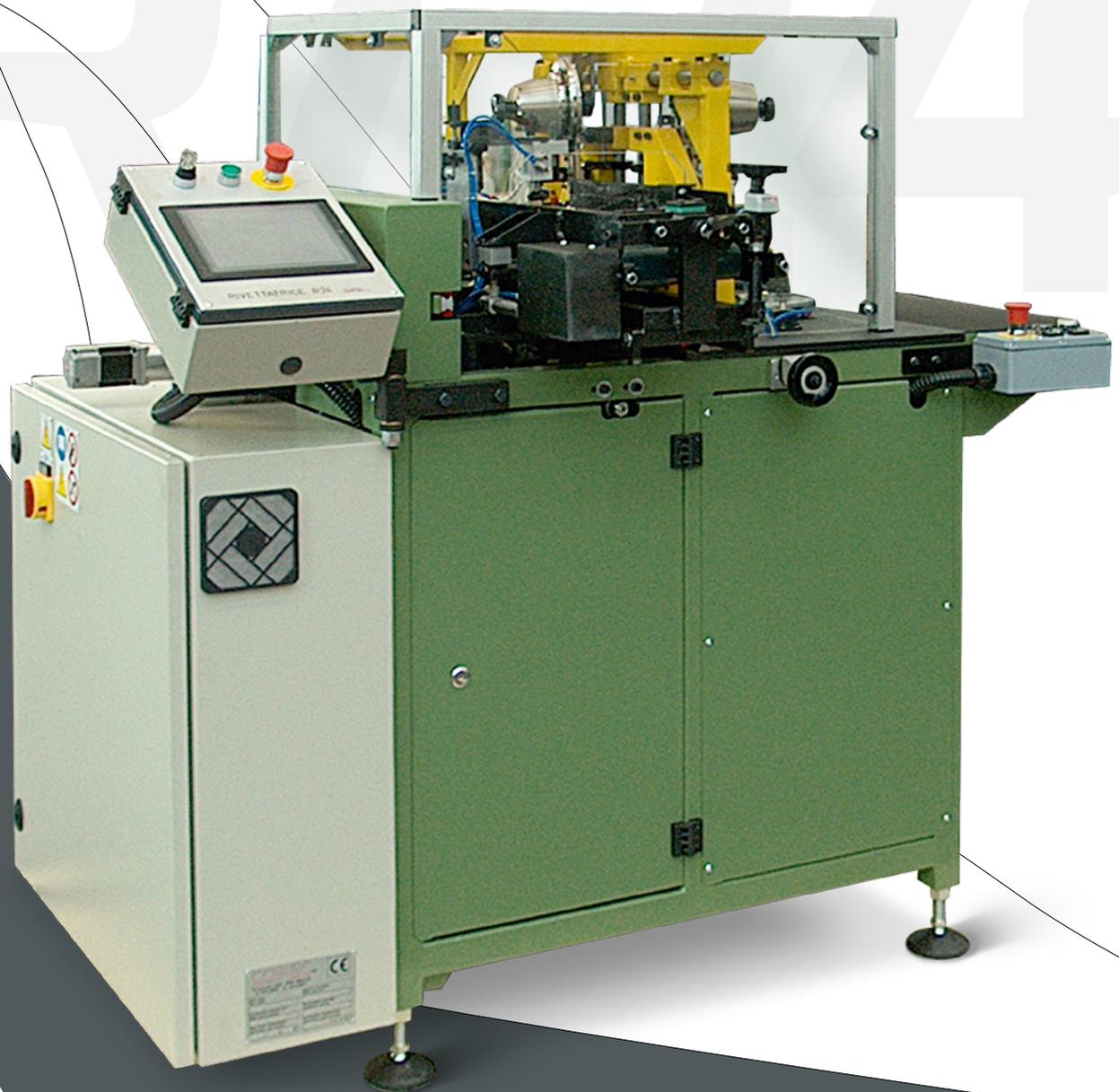


COMEC

MACCHINE PER CONTRAFFORTI E SOTTOPIEDI
MACHINES FOR COUNTERS AND INSOLES



linea sottopiedi
insoles line

rivettatrice
riveting machine

R/24

A DOPPIO RIVETTO / AT TWO RIVETS

linea sottopiedi
insoles line

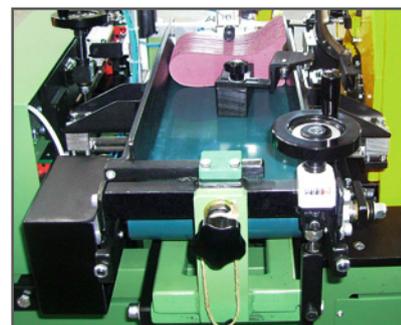
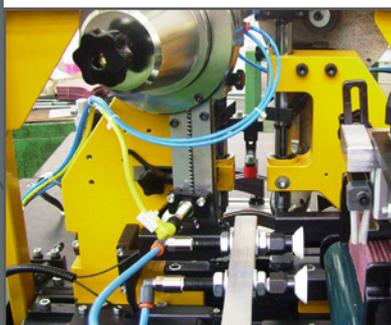
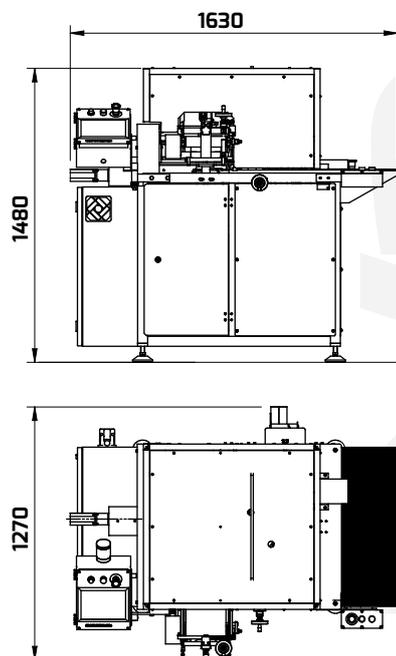
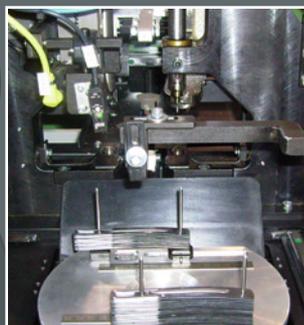
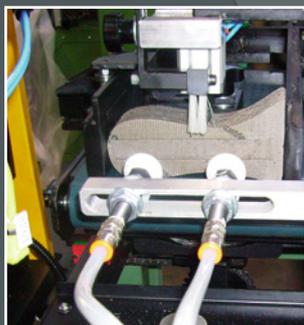


COMEC

rivettatrice | riveting machine R/24

La RIVETTATRICE mod. R/24 è una macchina per rivettare in automatico la lamina in acciaio con la tallonetta a doppio rivetto oppure ad un rivetto. La macchina si presenta semplice nelle sue parti e molto accessibile al controllo da parte dell'operatore. La prima parte è formata da un caricatore orizzontale con prelievo a ventose. La seconda parte è costituita da una ventosa e da un motore brushless che provvede a prelevare e posizionare la tallonetta sotto le due rivettatrici. Questo sistema è programmabile e memorizzabile. Il magazzino lamine è formato da un sistema a tavola rotante che permette il carico continuo in maniera semplice e veloce. Lo scarico della tallonetta accoppiata con la lamina può avvenire in due posizioni: con lamina su parte superiore adatto ad un incollaggio a spruzzo oppure con lamina su parte inferiore adatto per l'incollaggio a rullo.

The RIVETING MACHINE mod. R/24 is a machine for the automatic attaching of the shank to the shank-board piece by contemporaneous application of two rivets or only one. The machine is very simple and easy to check by the operator. The first part is made by a feeding table with sucking-disks for the drawing. The second part is made by a sucking-disk and a "brushless" motor that provides to take the shank-board piece and to place it under the two riveting devices. This system can be programmed and stored. The shanks stock is made by a rotating table system that allows a continuous feeding by a fast and simple way. The exhaust of the shank-board piece joined with the shank is possible to make in two positions: shank in the upper part, suitable for a gluing by spraying device or shank in the lower part suitable for the gluing by roller device.



Funzionamento Meccanico Pneumatico

Operation Mechanical Pneumatic

Produzione oraria max 800 paia/ora
Max hourly output pairs/hours

Alimentazione 230/400 V
Supplied Voltage

Potenza assorbita 1 Kw
Absorbed Power

Consumo aria 200 NU/min
Air consumption

Peso complessivo 420 Kg
Overall weight

COMEC SRL SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN QUALUNQUE MOMENTO IL SUO PRODOTTO SENZA PREAVVISO
COMEC RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGEMENTS ON THE PRODUCT AT ANY TIME, WITHOUT NOTICE

COMEC s.r.l.
via Copernico 58/60
36034 Malo (Vicenza) - Italy
tel +39 0445 588021
fax +39 0445 588011
info@comec-italy.com
www.comec-italy.com